

## BARRETTE PER LA SALDATURA TIG

### RODS FOR GTAW

Denominazione Product name	<b>ELB-TIG5356</b>
Classificazioni Classification	UNI EN ISO 18273 : 2005 - EN ISO 18273 - S Al 5356 SFA -5.10/5.10M : 2012 AWS R 5356

Approvazioni Approvals	CE
---------------------------	----

Corrente Current	AC
---------------------	----

#### Caratteristiche principali - Main characteristics

<p>Barretta TIG in alluminio legata al 5% di Mg. Indicata per la saldatura di leghe contenenti fino al 5% di Magnesio impiego nella costruzione di strutture nella cantieristica navale, nel ferroviario, nel settore automobilistico e dei serbatoi. Buona resistenza alla corrosione atmosferica marina. Protezione : ARGON (I1) o ARGON ELIO (I3).</p> <p><i>TIG rod in 5% Mg alloyed aluminium. Suitable for welding alloys containing up to 5% magnesium. It is used in the construction of structures in shipbuilding, railways and the auto and tank sectors. Good resistance to marine atmospheric corrosion. Protective gas: ARGON (I1) or ARGON HELIUM (I3).</i></p>	Diam.	L.
	mm	mm
	1,2	1000
	1,6	1000
	2,0	1000
	2,4	1000
	3,2	1000
4,0	1000	

#### Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Cr	Be	Al	
0,10	0,20	0,02	0,10	5,00	0,05	0,10	0,10	≤0,0003	REM	

#### Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Rm N/mm <sup>2</sup>	A5d (%)				
270	20				

#### Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	